

Podgrupy, stan dostawy	Norma	Główne właściwości	Zakres zastosowań	Postać wyrobów <sup>*)</sup>			
				B	S	P	D
<b>Stale do azotowania</b>							
Stale stopowe	DIN EN 10085	<p>- w stanie po wyżarzaniu zmięczającym dobrze skrawalne</p> <p>- hartowalne dzięki pierwiastkom azotkotwórczym, nieznaczne deformacje hartownicze</p> <p>- części należy ulepszać cieplnie przed azotowaniem</p>	Części o podwyższonej wytrzymałości zmęczeniowej narażone na zużycie ścierne, części pracujące w temperaturze 500 °C	+	+	-	+

Rodzaj stali		Twardość po wyżarzaniu zmięczającym HB	Wytrzymałość na rozciąganie <sup>1)</sup> R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Granica plastyczności <sup>1)</sup> R <sub>e</sub> N/mm <sup>2</sup>	Wydłużenie przy zerwaniu <sup>1)</sup> A %	Właściwości, zastosowanie
Skrótowe oznaczenie	Numer materiałowy					
31CrMo12	1.8515	248	980...1180	785	11	części podleg.ścieraniu do gr.250mm
31CrMoV9	1.8519	248	1000...1200	800	10	części podleg.ścieraniu do gr.100mm
34CrAlMo5-10	1.8507	248	800...1000	600	14	części podleg.ścieraniu do gr.80mm
40CrAlMo7-10	1.8509	248	900...1100	720	13	części żarowytrzymałe do temp.500°C
34CrAlNi7-10	1.8550	248	850...1050	650	12	części duże: tłoczyska, wrzeciona

<sup>1)</sup> Wytrzymałościowe wartości: podane wartości wytrzymałości na rozciąganie R<sub>m</sub> granicy plastyczności R<sub>e</sub> wydłużenia przy zerwaniu A obowiązują w wypadku wyrobów w stanie ulepszonym cieplnie o grubościach od 40 do 100 mm.

Postać wyrobów<sup>\*)</sup> - B-blachy,taśmy; S-pręty; P-profile; D-druty